

## PRIMER Epóxico HS 2K



Epóxico polimérico con fosfato de zinc, altos sólidos, cuenta con excelentes propiedades anticorrosivas, y mecánicas, es tolerante con distintas preparaciones de superficie, puede ser usado sobre distintos materiales como primer o barrera según la especificación.

**Acabado:** Semi brillante

**Color:** Blanco y Gris

**Tamaño:** 1 | 5 gal

**Tipo:** Base solvente, 2 componentes



### Beneficio Clave

Ideal para protección de acero cold rolled, acero al carbón y galvanizado; también puede usarse como primer en concreto sin condiciones de inmersión o en trabajos sin exposición solar se puede usar sin capa de acabado.



*+ Rápido,  
acabados  
profesionales*



## ANTICORROSIVO Alquídico Industrial



Imprimante a base de resinas alquídicas de uso interior y exterior, con pigmentos inhibidores de corrosión y aditivos especiales para un rápido secado.

**Acabado:** Mate

**Color:** Blanco, Negro y Gris

**Tamaño:** 1 | 5 gal

**Tipo:** Base solvente, 1 componente



**Beneficio Clave**

Ideal para usar como primera capa protegiendo superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas moderadas o expuestas a la intemperie.

## ESMALTE Industrial 2 en 1



Esmalte sintético auto imprimante, diseñado a partir de resinas alquídicas, con agentes inhibidores de corrosión y pigmentos de alta calidad.

**Acabado:** Brillantes

**Color:** Blanco y otros colores

**Tamaño:** 1 | 5 gal

**Tipo:** Base solvente, 1 componente



**Beneficio Clave**

Ideal para aplicaciones que requieren un sistema monocomponente y de rápida liberación; gracias a su fórmula con inhibidores de corrosión, puede ser utilizado como capa de protección y pintura de acabado en un mismo producto.

## UNIPRIMER Alquídico Fenólico



Anticorrosivo diseñado a partir de resinas alquídicas – fenólicas, con agentes inhibidores de corrosión, pigmentos de alta calidad.

**Acabado:** Mate

**Color:** Blanco y Gris

**Tamaño:** 1 | 5 gal

**Tipo:** Base solvente, 1 componente



**Beneficio Clave**

Ideal para mantenimientos y nuevas construcciones que requieren rápida liberación y excelentes propiedades anticorrosivas. Diseñado para secar extra rápido; permite capas posteriores de acabados de 2 componentes.

## ESMALTE Industrial



Esmalte sintético de fácil uso, bajo olor, resistente al desgaste, la oxidación y no requiere equipos de aplicación especializados.

**Acabado:** Brillante

**Color:** Blanco y otros colores

**Tamaño:** 1 | 5 gal

**Tipo:** Base solvente, 1 componente



**Beneficio Clave**

Ideal para interiores, condiciones de intemperie en ambientes urbanos y atmósferas típicas de las grandes ciudades.

## ESMALTE Epóxico 2K



Epóxico de dos componentes, con excelentes propiedades mecánicas, tolerante a diversos productos químicos de limpieza, alto brillo.

**Acabado:** Brillante

**Color:** Blanco, Amarillo y Gris

**Tamaño:** 1 | 5 gal

**Tipo:** Base solvente, 2 componentes



**Beneficio Clave**

Ideal para ser utilizado sobre distintos materiales como concretos, paredes con sistemas vinílicos, estructuras metálicas, entre otras aplicaciones que no estén expuestas a la intemperie continua.

## ESMALTE Poliuretano 2K



Poliuretano, basado en resinas de polioles acrílicos entrecruzados con isocianatos tipo alifático, con excelente brillo, adherencia, resistente a solventes, químicos y a los rayos UV.

**Acabado:** Brillante

**Color:** Blanco y otros colores

**Tamaño:** 1 | 5 gal

**Tipo:** Base solvente, 2 componentes



**Beneficio Clave**

Ideal para ambientes exteriores de mediana agresividad, marinos e industriales gracias a su alta resistencia a la intemperie y resistencia mecánica.